











可靠性试验

Reliability Test Items And Conditions



Continuous Operation Test IF=350mA Ta=25 × 1000hrs

IF=350mA Tj=140 × 1000hrs

Low Temperature Storage Test -40 × 1000 hours

High Temperature Storage Test 100 × 1000 hours

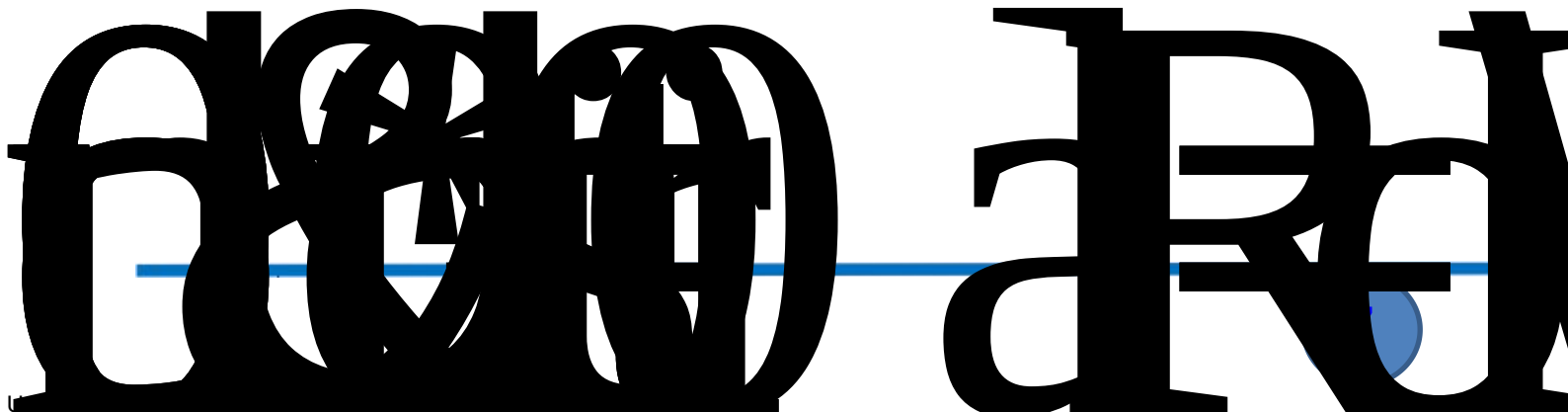
Moisture-proof Test 85 , 85 %RH for 500 hours

-40 × 30 minutes——100 × 30

Thermal Shock Test

B

N











使用注意事项 (1)

Precautions (1)

Moisture proof and anti-electrostatic package with moisture absorbent material is used, to keep moisture to a minimum.

30 or less 60%RH

When opening the package, the product should be kept at 30 or less humidity less than 60% RH, and be used within a year.

注意：打开包装后，产品应在湿度30%或以下，相对湿度60%RH以内使用，并在一年内使用完毕。

注意：打开包装后，产品应在湿度30%或以下，相对湿度60%RH以内使用，并在一年内使用完毕。

注意：打开包装后，产品应在湿度30%或以下，相对湿度60%RH以内使用，并在一年内使用完毕。

注意：打开包装后，产品应在湿度30%或以下，相对湿度60%RH以内使用，并在一年内使用完毕。



使用注意事项（2）

Precautions (2)

设计建议:

LED



